

RESSUAGE Haute Température

FLUXO PHT

Pénétrant Coloré

FLUXO RHT

Révéléteur Blanc

FLUXO NHT

Nettoyant

Description et Composition

Gamme de produits de Ressuage pour Contrôle Ressuage à Haute température : - 50°C à 200°C

FLUXO PHT : Pénétrant Coloré éliminable au solvant pour contrôle par ressuage
Méthode C - Type 2 - Niveau 2 selon EN ISO 3452
Association d'agents tensioactifs, de colorant rouge et solvant désaromatisé
(Haut point éclair)

FLUXO RHT : Révélateur Blanc pour contrôle par ressuage
Forme e selon EN ISO 3452
Suspension de poudre blanche dans un solvant volatil et inflammable.

FLUXO NHT : Agent d'élimination du pénétrant pour contrôle par ressuage
Solution stable de solvant désaromatisé (haut point éclair) et de tensioactifs.

Normes et Homologations

- Température d'utilisation : 50° à 200°C
- EN ISO 3452-2
- EN ISO 3452-5 (Haute Température)
- RCC-M Code
- ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL CODE, SECTION V
- ASTM E 1417 - ASTM E 165
- Teneur faible en Soufre et Halogènes
- Produits conçus et fabriqués en France (SREM TECHNOLOGIES)

Application

Le mode opératoire d'un ressuage à chaud et la nature des produits utilisés peuvent varier en fonction de la température de la surface à contrôler.

- **Dégraissage** : dégraisser si besoin la pièce avec le **FLUXO NHT**.
- **Application du pénétrant** : appliquer le **FLUXO PHT** sur la pièce.
- **Élimination de l'excès de pénétrant** : l'excès de pénétrant en surface doit être éliminé, en affectant le moins possible le pénétrant présent dans les défauts. Éliminer l'excès de pénétrant en surface à l'aide d'un chiffon propre et non pelucheux puis à l'aide d'un chiffon propre légèrement imbibé de solvant nettoyant **FLUXO NHT**.
- **Application du révélateur** : appliquer le révélateur associé **FLUXO RHT** par pulvérisation (Aérosol)
- **Lecture** : la durée de révélation dépend de la température de la surface à contrôler. On peut procéder à la lecture : les défauts apparaissent sur fond blanc sous forme de points rouges (soufflures, porosité) ou de lignes rouges (criques, défauts de soudure, tapures, etc...)

Conditionnement

- Aérosol 300ml NET



Version : 09/2021

MODE OPERATOIRE

Précautions d 'usage

Lors de l'utilisation de produits chimiques à haute température, les risques associés doivent être pris en compte. Vapeurs / Inflammabilité / Danger pour les yeux et la peau sont des risques pour l'opérateur.

La zone opératoire doit être correctement ventilée et l'opérateur doit être correctement protégé (gants / masque de protection...).



Température et Indications

Température de la pièce	Produits	Temps Pénétration	Durée Révélation
50°C - 80°C	Solvant FLUXO S190 / Penetrant FLUXO P125-P139 Nettoyant FLUXO N130 / Révélateur FLUXO R175	10 à 20 min	10 min
80°C - 130°C	Nettoyant N130 / Pénétrant FLUXO PHT Nettoyant FLUXO N130 ou NHT Révélateur FLUXO R175 ou RHT	5 à 10 min	5 min
150°C	Pénétrant FLUXO PHT / Nettoyant FLUXO NHT Révélateur FLUXO RHT	3 min	1 à 2 min
200°C	Pénétrant FLUXO PHT / Nettoyant FLUXO NHT Révélateur FLUXO RHT	1 min	instantané

Durée de Vie

- 5 ans (stockage à température ambiante)